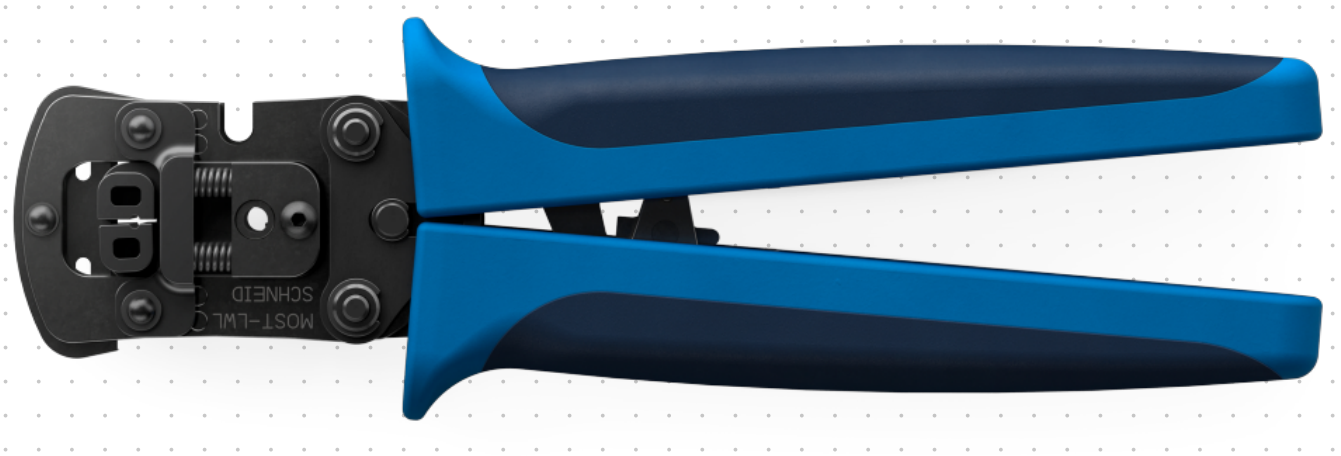
CSV 10-LWL

Crimpen, Schneiden



Funktionen

Für diese Anwendungen ist das Werkzeug gemacht
Lichtwellenleiter MOST-LWL Stift & Buchse

Das ist besonders
Kein zeitaufwändiger Austausch des gesamten Lichtwellenleiters. Mit dem Werkzeugsystem und nur zwei Werkzeugköpfen wird die elektrische Verbindung wieder dauerhaft und zuverlässig in Stand gesetzt.

Lege gleich los. Werkzeug ist so eingestellt, dass du mit dem Werkzeugkopf den Lichtwellenleiter auf die gewünschte Länge bringst und danach die Isolation schonend löst. Der exakte Schnitt folgt in einem weiteren Arbeitsgang. Das Kabel ist perfekt für den nächsten Verarbeitungsschritt vorbereitet.

Durch diese Funktionen wird das Crimpen angenehmer
Der Steckverbinder ist immer am richtigen Platz. Der Kontakt wird im Profil vorpositioniert und kann nicht verrutschen. Eine genaue Längenpositionierung des LWL gelingt somit immer.

Werkzeug liegt angenehm in der Hand durch Softhandgriffe mit Abgleitschutz.

Weitere Vorteile, die unser Made in Germany Standard bietet
Immer eine normgerechte Crimpung – die Zwangssperre sorgt dafür. Entriegelbar bei Fehlbedienung.

Produziert aus Spezialstahl, besonders beanspruchte Teile spezialvergütet – Qualität, die dich lange begleitet.

Kein unnötiges Spiel innerhalb der Einzelteile durch exakte Fertigung, dadurch maximal verlässlich.

Werkzeug ist werkseitig optimal eingestellt. Eine Justierung der Crimpkraft ist nicht möglich und nicht nötig.

Technische Daten

Crimpbereich
0,08 bis 16,0 mm² 2x0,25 bis 2x10,0 mm² (ein Profil)

Crimpform
Vierkant

Maße (Länge x Breite)
ca. 193 mm x 62 mm

Gewicht
ca. 450 g

Modelle

CSV 10-Fakra RTK 031
Toolkit für die Verarbeitung von FAKRA RTK 031 Antennenleitungen (Schneiden | Abisolieren | Crimpen)